

加工手順書

得意先

タカシン家具工業株式会社

初回作成年月日

2019 年

3 月

18 日

品番1	10049180	品名	AP-900ハンドル P=180(157) クローム
備考			

子 部 品 目		品番	品名	取数
	ア	10049051	AP-900 樹脂脚 クローム インサートナシ	2
	イ	10049228	AP-900用アルミ L=157(P=180用) B2	1
	ウ	86248455	インサートナット 5.9X5.7X5.7XL7 ISO M4	2
	エ	88947078	ホリ袋 006X75X350	1/2
	オ	88999923	品名シール【大箱用】(2階のレスプリプリンター)	1/100
	カ	89000018	#タバコ Bケース (NO.12) 罫線1本入	1/100
	キ			
	ク			
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
	ス			
	セ			
	ソ			
	タ			

使用工具・消耗品

プラスチックハンマー・OPPテープ(透明)・直尺

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)

100セット 当たり 45 分

品質管理責任者

印

物流加工担当者

相合

営業担当者

岩田

作成者

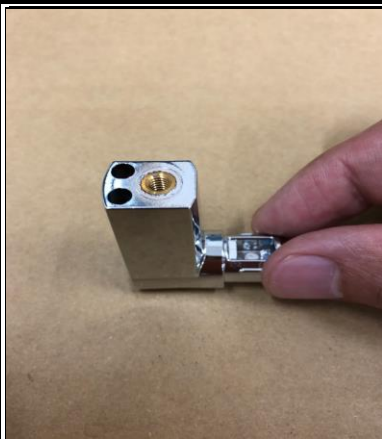
相合

↑ 完成品何個当たりの所要時間が記載

AP-900ハンドル P=180(157) クローム

作業工程	①	アルミの寸法がL=157であることを確かめ、傷、汚れの検査をする。
		脚 2個の傷、汚れ、メッキ不良の検査をする。
		脚のインサートナットがまっすぐ入っているか、飛び出していないかの検査をする。
	②	①のキャップ 1個をアルミに少し手で入れてから、プラスチックハンマーで叩いて入れ
		反対側も同様に入れる。※片側ずつまっすぐ入れる事。
	③	アルミと脚の間に隙間がないか確認する。
	④	ピッチが180ミリか直尺で確認する。
	⑤	ポリ袋75X350に④を2本入れる。セロテープ止め無し。
	⑥	#タバコBケースに⑤を50袋(100本)入れ、OPPテープ(透明)止め。
		品名シール(レスプリア【大箱用】)を貼る。

参考写真

①		①		②	
③		④		⑤	
⑥		⑥			