

加工手順書

得意先

カリモク家具株式会社

初回作成年月日

2017年 5月

22日

品番1	88183150	品名	真鍮ホルトカバー組付セット
備考			

子 部 品 目	品番	品名	取数	
	ア	76055020	ネオジム磁石 10X1	1
	イ	88084010	連結樹脂パーツ	1
	ウ	88183151	ジョイント穴キャップA HL/クリアー	1
	エ	88945050	ポリ袋 0045X50X100 (5000入)	1
	オ	88999925	品名シール(2階のレスプリプリンター)	1/100
	カ			
	キ			
	ク			
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
	ス			
セ				
ソ				
タ				

使用工具・消耗品

治具(H2-B43-2)・木・スコッチ強力瞬間接着剤ジェル・スコッチ強力瞬間接着剤液状・ホチキス・セロテープ

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)	品質管理室	物流加工担当者	営業担当者	作成者
10個 当たり 20分	印	関山	泉岡	後藤

↑完成品何個当たりの所要時間が記載

真鍮ホルトカバー組付セット

作業工程	①	ジョイント穴キャップの表の意匠面に目立つキズがないか確認する。
	②	治具を用意しジョイント穴キャップを裏向きにして、 切込みの部分を治具の線に合わせる。
	③	接着剤を中心に付ける。 付け過ぎ注意。
	④	連結樹脂パーツの丸が小さい方を③の上にする。 樹脂パーツの大きい丸が切込みの反対側にあるようにセットする。
	⑤	④の上にネオジム磁石をのせて、指で5秒程押さえる。 ネオジム磁石は割れやすい為、扱いには注意。 割れた際は在庫調整を忘れずに行う事！

参考写真

