

加工手順書

得意先

株式会社ベルキッチン

初回作成年月日

2022年 4月 18日

品番1	70701115	品名	S型ハンドル Φ10 P=250 SUS303 HL
備考			

子部品目	品番	品名	取数
	ア 70701215	S型ハンドル Φ10 P=250 SUS303 HL (梱包前)	1
	イ 88094500	ダンボール H90*280*280 A式5ミリK5	1/50
	ウ 88094501	ダンボール H5*270*270 パット5ミリK5	1/50
	エ 88945460	ポリ袋 0045X60X460	1
	オ 88999925	品名シール(レスプリプリンター)	1/50
	カ		
	キ		
	ク		
	ケ		
	コ		
	サ		
	シ		
	ス		
	セ		
	ソ		
	タ		

使用工具・消耗品

研磨シート180・研磨シート280・アルコールウェットティッシュ・ティッシュ・OPPテープ(透明)

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)

100個当たり 80分

品質管理責任者 物流加工担当者 営業担当者 作成者

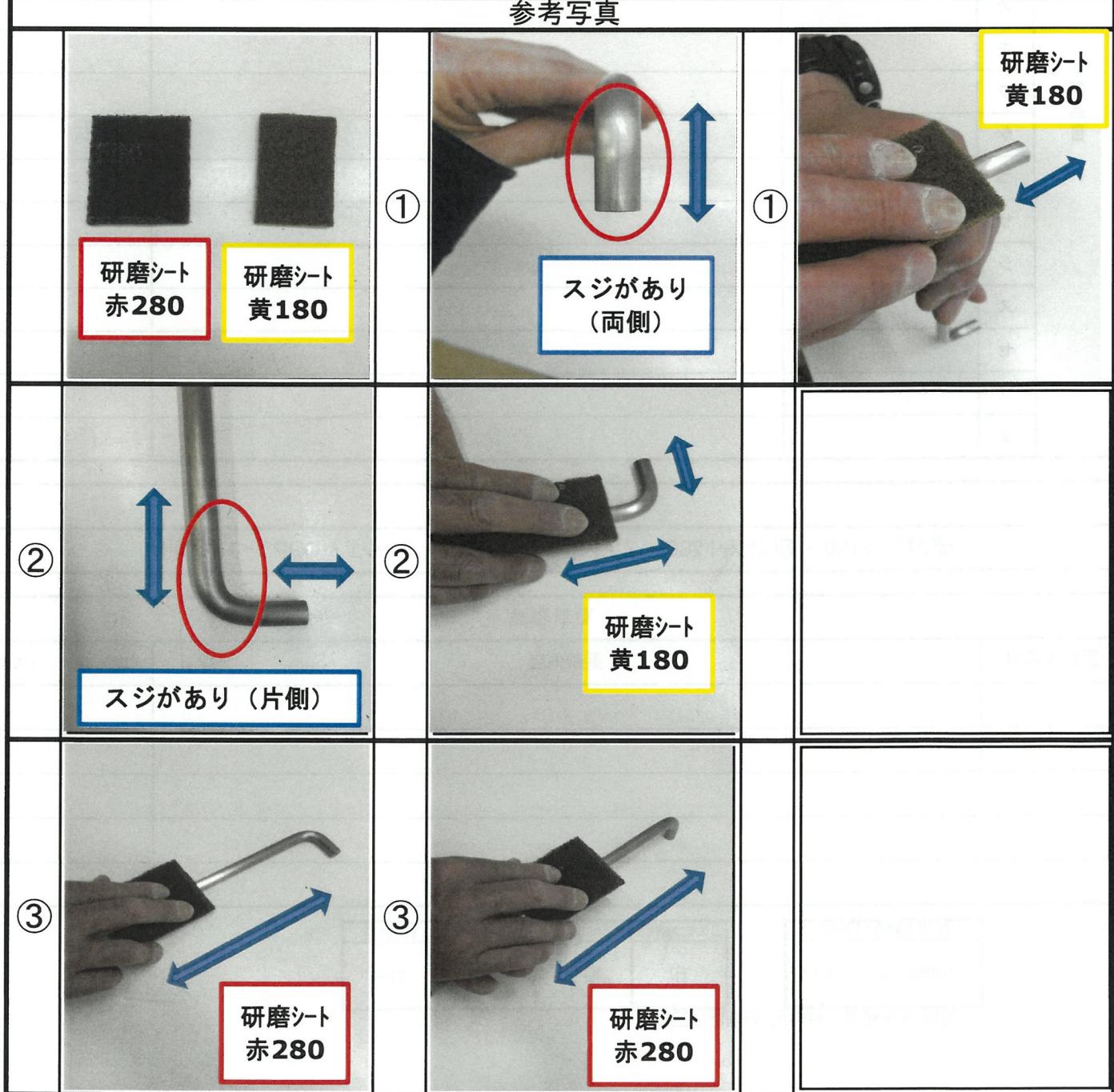
印	相合	川嶋	相合
---	----	----	----

↑ 完成品何個当たりの所要時間か記載

S型ハンドル Φ10 P=250 SUS303 HL

作業工程	① S型ハンドルの両端を研磨シート黄180で擦る。擦る向き注意。
	② S型ハンドルの側面1ヶ所を研磨シート黄180で擦る。擦る向き注意。
	③ S型ハンドルの下側以外の面を研磨シート赤280で擦る。擦る向き注意。

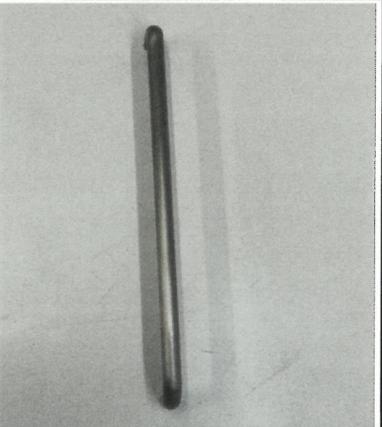
参考写真



S型ハンドル Φ10 P=250 SUS303 HL

作業工程	④	③のS型ハンドルをウェットティッシュ(アルコールタイプ)で拭く。
	⑤	④が乾かぬうちにティッシュで拭く。
	⑥	⑤をポリ袋60X460に入れ折りたたむ。(セロテープ止め無し。)
	⑦	ダンボール H90*280*280 A式5ミリK5に⑥を一段目25本入れ、 ダンボール H5*270*270 パット5ミリK5を敷き、 さらに二段目に⑥を25本入れ50入りにする。隙間は新聞紙を詰める。
	⑧	OPPテープ(透明)H貼り。 箱を上下ひっくり返して、品名シール(レスプリ【大箱用】)を貼る。

参考写真

④		④		⑤	
⑥		⑥			
⑦		⑧			

