加工手順書

得意先　(株)ｼﾓﾀﾞｲﾗ

初回作成年月日　2017 年　5 月　25 日

品番1	84786270	品名	BSTﾄﾚｰﾕﾆｯﾄ W=270 (P=256) ｸﾞﾚｰ
備考			

		品番	品名	取数
子部品目	ア	84480005	BSTﾄﾚｰﾍﾞｰｽ･ﾍﾞｰｽｶﾊﾞｰ ｸﾞﾚｰ	2
	イ	84787254	BSTｱﾙﾐﾄﾚｰ L=254(P=256)B2	1
	ウ	86061344	ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞ Aﾊﾞｲﾝﾄﾞ 3.5x16 三価ﾎﾜｲﾄ	4
	エ	88945050	ﾎﾟﾘ袋 0045X50X100 (5000入)	1
	オ	88947140	ﾎﾟﾘ袋 006X100X400 (ﾌﾟﾗﾌｯﾄ用)	1
	カ	88999923	品名ｼｰﾙ【大箱用】(2階のﾚｽﾌﾟﾘﾌﾟﾘﾝﾀｰ)	1/50
	キ	89000015	#ﾀﾞﾝﾎﾞｰﾙ NO.6 525X355X130(ｼﾞｮｲﾅｰ用大)	1/50
	ク			
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
	ス			
	セ			
	ソ			
	タ			

使用工具･消耗品
ﾒｼﾞｬｰ ・ ｼｰﾗｰ ・ OPPﾃｰﾌﾟ(透明)

更新履歴			
更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)
50袋当たり 60分

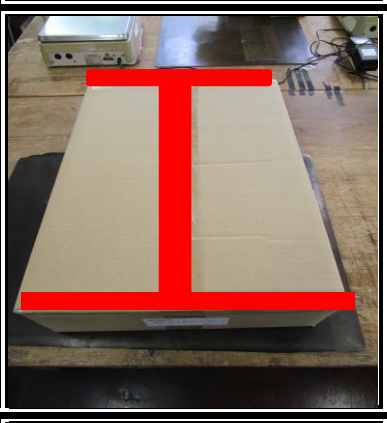
↑完成品何個当たりの所要時間か記載

品質管理責任者	物流加工担当者	営業担当者	作成者
印	相合	飯起	虎沢

BSTﾄﾚｰﾕﾆｯﾄ W=270 (P=256) ｸﾞﾚｰ

作業工程	①	ｱﾙﾐﾄﾚｰの最初の1本は必ずﾒｼﾞｬｰで寸法(L=254)を測る 。
		袋詰時にｷｽﾞ・汚れがないか検査をする。
		ﾄﾚｰﾍﾞｰｽ･ﾍﾞｰｽｶﾊﾞｰは1個ずつで1ｾｯﾄ。2ｾｯﾄで1袋入り。
		ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾋﾞｽAﾊﾞｲﾝﾄﾞ 3.5X16 4本をﾎﾟﾘ袋50X100に入れ、ｼｰﾗｰ止め。
	②	①の3点をﾎﾟﾘ袋100X400に入れ、ｼｰﾗｰ止め。
	③	#ﾀﾞﾝﾎﾞｰﾙNO.6に②を50ｾｯﾄ並べて入れ、OPPﾃｰﾌﾟ(透明)でH貼りにする。
		品名ｼｰﾙ(ﾚｽﾌﾟﾘ【大箱用】)を貼る。

参考写真

①		②			
③		③		③	