

加工手順書

得意先

(株)原木金具製作所

初回作成年月日

2019年

3月

18日

| | | | |
|-----|----------|----|----------------------------|
| 品番1 | 10049125 | 品名 | AP-900ハンドル P=127(104) クローム |
| 備考 | | | |

| 子 部 品 目 | 品番 | 品名 | 取数 | |
|------------------|----|----------|------------------------------|------|
| | ア | 10049051 | AP-900 樹脂脚 クローム インサートナシ | 2 |
| | イ | 10049104 | AP-900用アルミ L=104(P=127用) B2 | 1 |
| | ウ | 88947072 | ホリ袋 007X70X230 | 1/2 |
| | エ | 88999923 | 品名シール【大箱用】(2階のレスフリップリナー) | 1/50 |
| | オ | 89000009 | 段ボールK5/K5A・F 260x205x165 梱包箱 | 1/50 |
| | カ | | | |
| | キ | | | |
| | ク | | | |
| | ケ | | | |
| | コ | | | |
| | サ | | | |
| | シ | | | |
| ス | | | | |
| セ | | | | |
| ソ | | | | |
| タ | | | | |

使用工具・消耗品

セロテープ・プラスチックハンマー・OPPテープ(透明)・直尺

更新履歴

| 更新年月日 | 更新内容 | 営業担当者 | 作成者 |
|-------|------|-------|-----|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| 作業時間(目安) |
|----------------|
| 100セット 当たり 45分 |

| 品質管理責任者 | 物流加工担当者 | 営業担当者 | 作成者 |
|---------|---------|-------|-----|
| 印 | 相合 | 岩田 | 相合 |

↑完成品何個当たりの所要時間が記載

AP-900ハンドル P=127(104) クローム

| | | |
|------|----------------------|--|
| 作業工程 | ① | アルミの寸法がL=104であることを確かめ、傷、汚れの検査をする。 |
| | | 脚 2個の傷、汚れ、メッキ不良の検査をする。 |
| | | 脚のインサートナットがまっすぐ入っているか、飛び出していないかの検査をする。 |
| | ② | ①のキャップ 1個をアルミに少し手で入れてから、プラスチックハンマーで叩いて入れ |
| | | 反対側も同様に入れる。 ※片側ずつまっすぐ入れる事。 |
| | ③ | アルミと脚の間に隙間がないか確認する。 |
| | ④ | ピッチが127ミリか直尺で確認する。 |
| | ⑤ | ポリ袋70X230に④を2本入れ、一つ折して1ヶ所セロテープ止め。 |
| | ⑥ | 段ボールK5/K5A・F 260x205x165に⑤を25袋(50本)入れ、 |
| | | OPPテープ(透明)止め。 |
| | 品名シール(レスプリ【大箱用】)を貼る。 | |

参考写真

