

# 加工手順書

得意先

(株)原木金具製作所

初回作成年月日

2019年

3月

18日

品番1	10049125	品名	AP-900ハンドル P=127(104) クローム
備考			

子 部 品 目	品番	品名	取数	
	ア	10049051	AP-900 樹脂脚 クローム インサートナシ	2
	イ	10049104	AP-900用アルミ L=104(P=127用) B2	1
	ウ	88947072	ホリ袋 007X70X230	1/2
	エ	88999923	品名シール【大箱用】(2階のレスフリップリナー)	1/50
	オ	89000009	段ボールK5/K5A・F 260x205x165 梱包箱	1/50
	カ			
	キ			
	ク			
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
ス				
セ				
ソ				
タ				

## 使用工具・消耗品

セロテープ・プラスチックハンマー・OPPテープ(透明)・直尺

## 更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)
100セット 当たり 45分

品質管理責任者	物流加工担当者	営業担当者	作成者
印	相合	岩田	相合

↑完成品何個当たりの所要時間が記載

# AP-900ハンドル P=127(104) クローム

作業工程	①	アルミの寸法がL=104であることを確かめ、傷、汚れの検査をする。
		脚 2個の傷、汚れ、メッキ不良の検査をする。
		脚のインサートナットがまっすぐ入っているか、飛び出していないかの検査をする。
	②	①のキャップ 1個をアルミに少し手で入れてから、プラスチックハンマーで叩いて入れ
		反対側も同様に入れる。 <b>※片側ずつまっすぐ入れる事。</b>
	③	アルミと脚の間に隙間がないか確認する。
	④	ピッチが127ミリか直尺で確認する。
	⑤	ポリ袋70X230に④を2本入れ、一つ折して1ヶ所セロテープ止め。
	⑥	段ボールK5/K5A・F 260x205x165に⑤を25袋(50本)入れ、 OPPテープ(透明)止め。 品名シール(レスプリ【大箱用】)を貼る。

## 参考写真

