

加工手順書

2020.7.15

得意先 12220 ジャニス工業 株式会社

初回作成年月日 2020年 7月 15日

品番	55513111	品名	L金具 <P69343セット>
備考			

子 部 品 目	品番	品名	取数	
	ア	55513101	L金具 P69194- i (プレート)	1
	イ	55513110	L金具 <P69343> 部品- ii L型	1
	ウ	86022410	ナベ 小ネジ M4x10 ユニクロ	1
	エ	86348410	平ワッシャー 4X10X0.8 ユニクロ	1
	オ	86400070	スピードナット USN-4007	1
	カ	88945230	ポリ袋 004X230X350	1/100
	キ	88999923	品名シール【大箱用】(2階のレスプリプリンター)	1/500
	ク	88999925	品名シール(2階のレスプリプリンター)	1/100
	ケ	89000018	#タバコ Bケース (NO.12) 罫線1本入	1/500
	コ			
	サ			
	シ			
ス				
セ				
ソ				
タ				

使用工具・消耗品
プラストライバー・OPPテープ(透明)

更新履歴			
更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)
2個当たり 1分

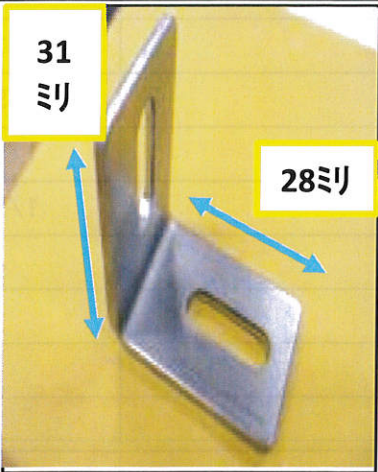


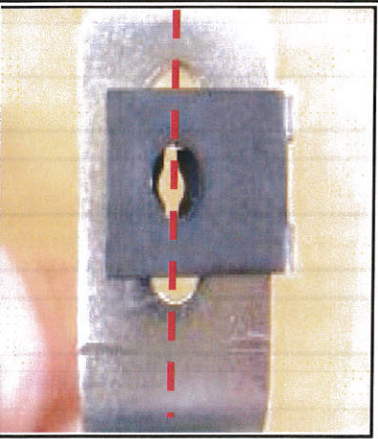
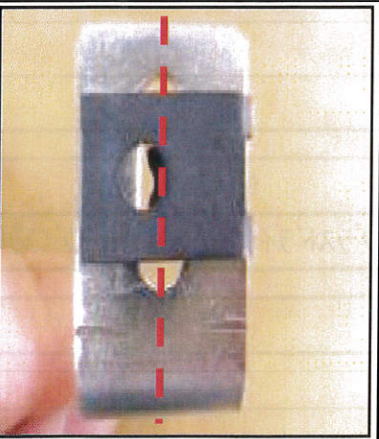
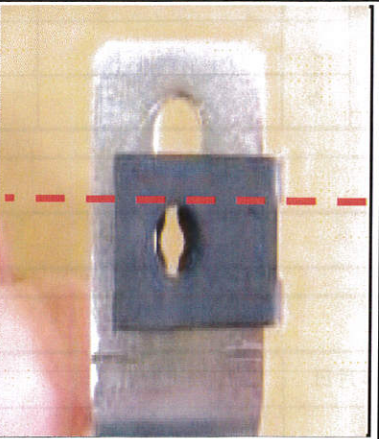
品質管理室	物流加工担当者	営業担当者	作成者
印	関山	青木	相合

↑完成品何個当たりの所要時間が記載

L金具 <P69343セット>

作業工程	①	L金具 P69194- ii (L字)を用意する。
	②	①の31ミリ側の楕円穴の中心にスピードナット USN-4007を挟み込む。
	○	スピードナットは奥まで入れず、裏のビス穴に重ならない様に挟み込む事。
	×	写真の様に上下・左右偏らない様にする事。

参考写真

①		②		②	
② ○		② ×		② ×	

L金具 <P69343セット>

作業工程	③	②をひっくり返し内側の穴の真ん中にL金具 P69194- i (プレート)を当て、外側に平ワッシャー 4X10X0.8 ユニクロを置きナベ 小ネジ M4x10 ユニクロで留め、 動かない程度 にドライバーで締める。 ※緩すぎ、締めすぎ厳禁。
		(※の向きで持ち、プレートが自然に動かなければOK。)
	④	ポリ袋230X350に③を100個入れ、口を結ぶ。
		品名シール(レスプリ)を貼る。
	⑤	#タバコ Bケースに④を5袋(500個)入れ、OPPテープ(透明)H貼り。
	品名シール(レスプリ【大箱用】)を貼る。	

参考写真

