

加工手順書

得意先

株式会社 小原商店

初回作成年月日

2017年

6月

15日

品番1	10320330	品名	チエスターハンドル クローム
備考			

子 部 品 目		品番	品名	取数
	ア	10320230	チエスターハンドル インサートナシ クローム	1
	イ	86248420	インサートナット 5X7.5 ISO M4 溝1mm	2
	ウ	88945230	ホリ袋 004X230X350	1/100
	エ	88999028	小箱 NO.28	1/100
	オ	88999925	品名シール(2階のレスプリプリンター)	1/100
	カ			
	キ			
	ク			
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
	ス			
セ				
ソ				
タ				

使用工具・消耗品

はんだごて

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)

100本当たり 60分

品質管理責任者

物流加工担当者

営業担当者

作成者

印

相合

飯起


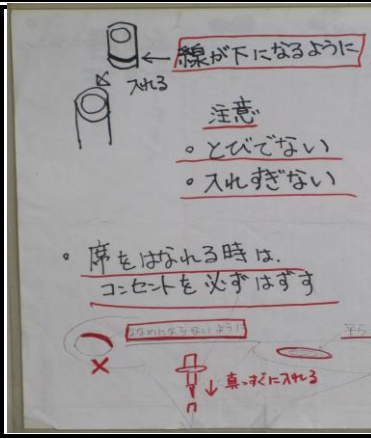






虎沢

↑完成品何個当たりの所要時間が記載

チェスターハンドル クローム

作業工程	①	チェスターハンドル専用治具にハンドルをセットする。
	②	インサートナットの向きに注意すること。 ※帯のある方を製品側にする。
	③	インサートナットは垂直にゆっくりと挿入する。
	④	インサートナットの飛び出し、入れすぎを触感で確認する。 職員が最終確認を行う。
	⑤	ポリ袋230X350に100本入れ、小箱NO.28に入れる。
	⑥	品名シール(レスプリ)を貼る。(セロテープ止め無し。)

参考写真

<p>①</p> 	<p>②</p> 	<p>②</p> 
<p>③</p> 	<p>④</p> 	<p>④</p> 
<p>④</p> 	<p>⑤</p> 	<p>⑥</p> 