

加工手順書

得意先

(株)充英アート 和田工場

初回作成年月日

2017年

6月

15日

品番1	10024505	品名	EC一文字ハンドル 小 ヲロアクローム
備考			

子 部 品 目	品番	品名	取数	
	ア	10024555	EC一文字ハンドル 小 インサート無 ヲロアクローム	1
	イ	86248420	インサートナット 5X7.5 ISO M4 溝1mm	2
	ウ	88945230	ホリ袋 004X230X350	1/50
	エ	88999028	小箱 NO.28	1/50
	オ	88999925	品名シール(2階のレスプリプリンター)	1/50
	カ			
	キ			
	ク			
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
	ス			
セ				
ソ				
タ				

使用工具・消耗品

はんだごて

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)

50本当たり 30分

品質管理責任者	物流加工担当者	営業担当者	作成者
印	相合	岩田	虎沢

↑完成品何個当たりの所要時間が記載

EC一文字ハンドル 小 ヲロアクローム

作業工程	①	EC一文字ハンドル専用治具の 赤丸側 にハンドルをセットする。 (手前はEC一文字ハンドル大用。)
	②	INSERTナットの向きに注意すること。 ※帯のある方を製品側にする。
	③	INSERTナットは垂直にゆっくりと挿入する。
	④	INSERTナットの飛び出し、入れすぎを触感で確認する。 職員が最終確認を行う。
	⑤	ポリ袋230X350に④を50本入れ、口を結ぶ。 小箱NO.28に入れ、品名シール(レスプリ)を貼る。(セロテープ止め無し。)

参考写真

<p>①</p>	<p>②</p>	<p>②</p>
<p>③</p>	<p>④</p>	<p>④</p>
<p>④</p>	<p>⑤</p>	<p>⑤</p>