

加工手順書

得意先

大洋株式会社 資材課

初回作成年月日

2017 年

5 月

27 日

品番1	10024205	品名	EC一文字ハンドル 大 ベロアクローム
備考			

子 部 品 目		品番	品名	取数
	ア	10024255	EC一文字ハンドル大ベロアクロームインサート無	1
	イ	86248420	インサートナット 5X7.5 ISO M4 溝1mm	2
	ウ	88945230	ホリ袋 004X230X350	1/50
	エ	88999028	小箱 NO.28	1/50
	オ	88999925	品名シール(2階のレスプリプリンター)	1/50
	カ			
	キ			
	ク			
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
	ス			
	セ			
	ソ			
	タ			

使用工具・消耗品

EC一文字ハンドル専用治具(光和寮に有り)・はんだごて

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)

50本当たり 30分

品質管理責任者

印

物流加工担当者

相合

営業担当者

岩田

作成者

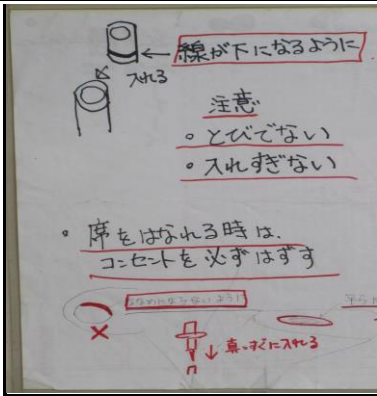
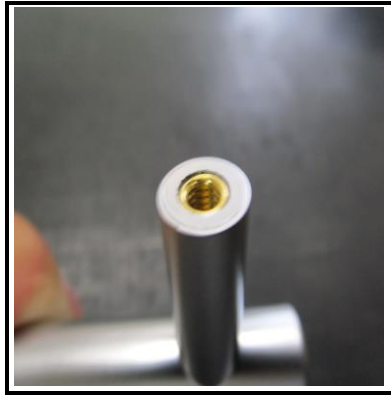
虎沢

↑ 完成品何個当たりの所要時間が記載

EC一文字ハンドル 大 ベロアクローム

作業工程	①	EC一文字ハンドル専用治具にハンドルをセットする。
	②	インサートナットの向きに注意すること。 ※帯のある方を製品側にする。
	③	インサートナットは垂直にゆっくりと挿入する。
	④	インサートナットの飛び出し、入れすぎを触感で確認する。
		職員が最終確認を行う。
	⑤	ポリ袋230X350に50本入れ、小箱NO.28に入れる。
	⑥	品名シール(レスフリ)を貼る。(セロテープ止め無し。)

参考写真

①		②		②	 帯がある方が製品側になる
③		④		④	
④		⑤		⑥	