

加工手順書

得意先

クリナップ株式会社

最終更新年月日

2016 8月 17日

品番1	88007102	品名	メッシュコンテナ105(1200) MC105 シャンパンゴールド
備考 ※1	寸法違いで他に3種類ある(720、820、920)		

※1…加工手順が同じ商品は、この欄に品番を追記して下さい。(寸法違い等)

子部品目	品番	品名	取数
	ア 88007102	メッシュコンテナ105(1200) MC105 シャンパンゴールド	5
	イ	(大箱1箱の中に5つ製品が入っている)	
	ウ		
	エ		
	オ		
	カ		
	キ		
	ク		
	ケ		
	コ		
	サ		
	シ		
	ス		
	セ		
	ソ		
	タ		

使用工具・消耗品

カッターナイフ、透明テープ、プラスドライバー、M4x6のビス(86114047)、検印(無ければペンでも可)

更新履歴

更新年月日	更新内容	品質管理責任者	営業担当者	作成者
2017年4月5日	外箱だけでなく、小箱にも検印を押すように変更。			

品質管理責任者	営業担当者	作成者

社内加工	準備	加工
社外加工	準備	加工

**メッシュコンテナ105 (1200) MC105 シャンパンゴールド
メッシュコンテナ95 (920) MC95 シャンパンゴールド**

作業工程

①	1:本体(1箱5個入り) 2:カッターナイフ 3:+ドライバー 4:M4x6のビスを用意する。
②	カッターナイフを使い、封を開け、小箱を取り出す。
③	小箱の片方のガムテープを半分剥がす。(後で封をするので全部剥がさないこと) ※剥がした際、接着が弱かったらクラフトテープを貼りなおすこと。
④	箱から商品を取り出す。(上下の向きがあるので注意、テープ側が上)
⑤	付属ビス4本の頭が埋まってないか、バンポンが左右あるか、輪ゴムが外れていないか確認。
⑥	本体の4ヶ所のタップ穴にビスをドライバーで奥までしっかりと取り付ける。 ※⑤と⑥が大事！硬くて奥まで取り付けられないものは不具合品とする
⑦	その他の不具合例。(線材の溶接外れ不良、塗装ムラなどは不具合とする)
⑧	両サイドのフレームが曲がっていないか確認する。(詳しくは別紙にて)
⑨	袋にしまい、小箱に入れる。ガムテープで封をして、小箱の左上に検印を押す。 透明テープで封をして、ラベル右上に検印。(外箱、小箱両方に検印すること!) ビニールに入る際に、本体側面が地面に当たらないよう注意(へこむ!)

参考写真

