

# AP-500ハンドル手順書(2015年7月8日～適用)

作業工程	① インサート機でナットを挿入する。未完成品の落下を防止するため完成品を上段に置く。
	② インサート機から取り出しポリコンに並べる。(一段で) ※ナットの入れ忘れないか、正しく入っているかを箱ごとに確認。
	③ ナットが確認出来たらナット確認者に連絡する。 治具の差し込み検査追加。青ラインOK。赤ラインNG
	④ ナットの確認後、保管場所に移動する。
	⑤ 管理者(職員)が保管場所からナットの入れ忘れないか、正しく入っているかを確認後、組付け作業場に移動させる。
	⑥ ハンドルの種類・数量を確認後、組み付けを開始する。キャップが緩くならない様にキャップを押さえ左右均等に組み付ける。(片方だけに負荷がかからないように注意)
	⑦ 反対側を⑥の手順で組み付ける。キャップが緩い場合は管理者に報告する。
	⑧ ナットの入れ忘れないか、正しく入っているかを検品する。
	⑨ キズ・汚れ(特にアルミ部の赤サビ)がないかを検品する。
	⑩ キャップの緩みがないかを検品する。
	⑪ 仕様にあわせて梱包する。

参考写真

