# 加工手順書

得意先　伸光商事 株式会社

初回作成年月日　2017 年　5 月　8 日

| 品番1 | 10031280 | 品名 | AP-31ﾊﾝﾄﾞﾙ P-180 ﾍﾞﾛｱｸﾛｰﾑ |
|---|---|---|---|
| 備考 | インサート入りの脚を使用したときの手順書です。 | | |

| 子部品目 | | 品番 | 品名 | 取数 |
|---|---|---|---|---|
| | ア | 10031081 | AP-31ﾊﾝﾄﾞﾙ用樹脂脚 ｲﾝｻｰﾄ入 ﾍﾞﾛｱｸﾛｰﾑ | 2 |
| | イ | 39120143 | AP-31 ｱﾙﾐ L=143 (P-180用) B2 | 1 |
| | ウ | 88947076 | ﾎﾟﾘ袋 007X75X250 | 1/2 |
| | エ | 88999925 | 品名ｼｰﾙ(2階のﾚｽﾌﾟﾘﾌﾟﾘﾝﾀｰ) | 1/40 |
| | オ | 89000035 | #小箱 NO.1 | 1/40 |
| | カ | | | |
| | キ | | | |
| | ク | | | |
| | ケ | | | |
| | コ | | | |
| | サ | | | |
| | シ | | | |
| | ス | | | |
| | セ | | | |
| | ソ | | | |
| | タ | | | |

| 使用工具・消耗品 |
|---|
| 直尺 ・ ﾌﾟﾗｽﾁｯｸﾊﾝﾏｰ ・ ｾﾛﾃｰﾌﾟ |

| 更新履歴 | | | |
|---|---|---|---|
| 更新年月日 | 更新内容 | 営業担当者 | 作成者 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| 作業時間(目安) |
|---|
| 40本当たり 10分 |

↑完成品何個当たりの所要時間か記載

| 品質管理責任者 | 物流加工担当者 | 営業担当者 | 作成者 |
|---|---|---|---|
| 印 | 相合 | 岩田 | 近藤 |

# AP-31ハンドル P-180 ベロアクローム

| 作業工程 | | |
|---|---|---|
| | ① | アルミの寸法がL=143であることを確かめ、傷、汚れの検査をする。 |
| | | 脚 2個の傷、汚れ、メッキ不良の検査をする。 |
| | | 脚のインサートナットがまっすぐ入っているか、飛び出していないかの検査をする。 |
| | ② | ①の脚をアルミに少し手で入れてから、プラスチックハンマーで叩いて入れる。 |
| | ③ | アルミと脚の間に隙間がないか確認する。 |
| | ④ | ピッチが180ミリか直尺で確認する。 |
| | ⑤ | ポリ袋75X250に④を2本入れる。(セロテープ止め無し。) |
| | ⑥ | #小箱 No.1に⑤を20袋(40本)入れる。(セロテープ止め無し。) |
| | | 品名シール(レスプリ)を貼る。 |
| | | |
| | | |
| | | |

参考写真

①

①

②

②

③

④

⑤

⑥

⑥