

# 加工手順書

得意先

株式会社 綾野製作所

初回作成年月日

2016 年 1 月 5 日

品番1	88811501	品名	ACT <sup>®</sup> アシェルフ 小
備考 ※1			

子 部 品 目	品番	品名	取数	
	ア	86113008	トラス小ネジ ISO 3X8 SUS	2
	イ	88632025	ファニサーブ KBS 1X10.9X17.8 黒	2
	ウ	88660051	ワイヤークランプキャップ Φ5用 白	2
	エ	88811502	ACT <sup>®</sup> アシェルフ用アルミトレー L=280 ステンつやなし	1
	オ	88811506	ACT <sup>®</sup> アシェルフ用落下防止バー 小【検査前】	1
	カ	88941200	ホリ袋 003X120X230	1/20
	キ	88941470	ホリ袋 16号 0.03x340x480	1
	ク	88999261	ナナラベル【大袋・大箱用】24枚シール	1/20
	ケ	89000055	ダンボール 480x270x290 (ACT <sup>®</sup> アシェルフ用)	1/20
	コ	89000056	パッド 470x280 (ACT <sup>®</sup> アシェルフ用)	3/20
	サ			
	シ			
	ス			
	セ			
ソ				
タ				

## 使用工具・消耗品

治具・電動ドライバー・ドライバー用ビット・バックシラー・OPPテープ(透明)・セロテープ・スミス手袋・綿棒

## 更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者
2017.1.5	ファニサーブ KBS 2X10.9X17.8 黒をファニサーブ KBS 1X10.9X17.8 黒に変更。 厚みを2mmから1mmに変更。		
2018.10.15	OPPテープ(透明)→クラフトテープへ変更。		
2020.02.29	子部品・使用工具消耗品・手順内容・写真を更新	岩田	関山

作業時間(目安)
20個 当たり 35 分

品質管理室	物流加工担当者	営業担当者	作成者
印	相合	岩田	相合

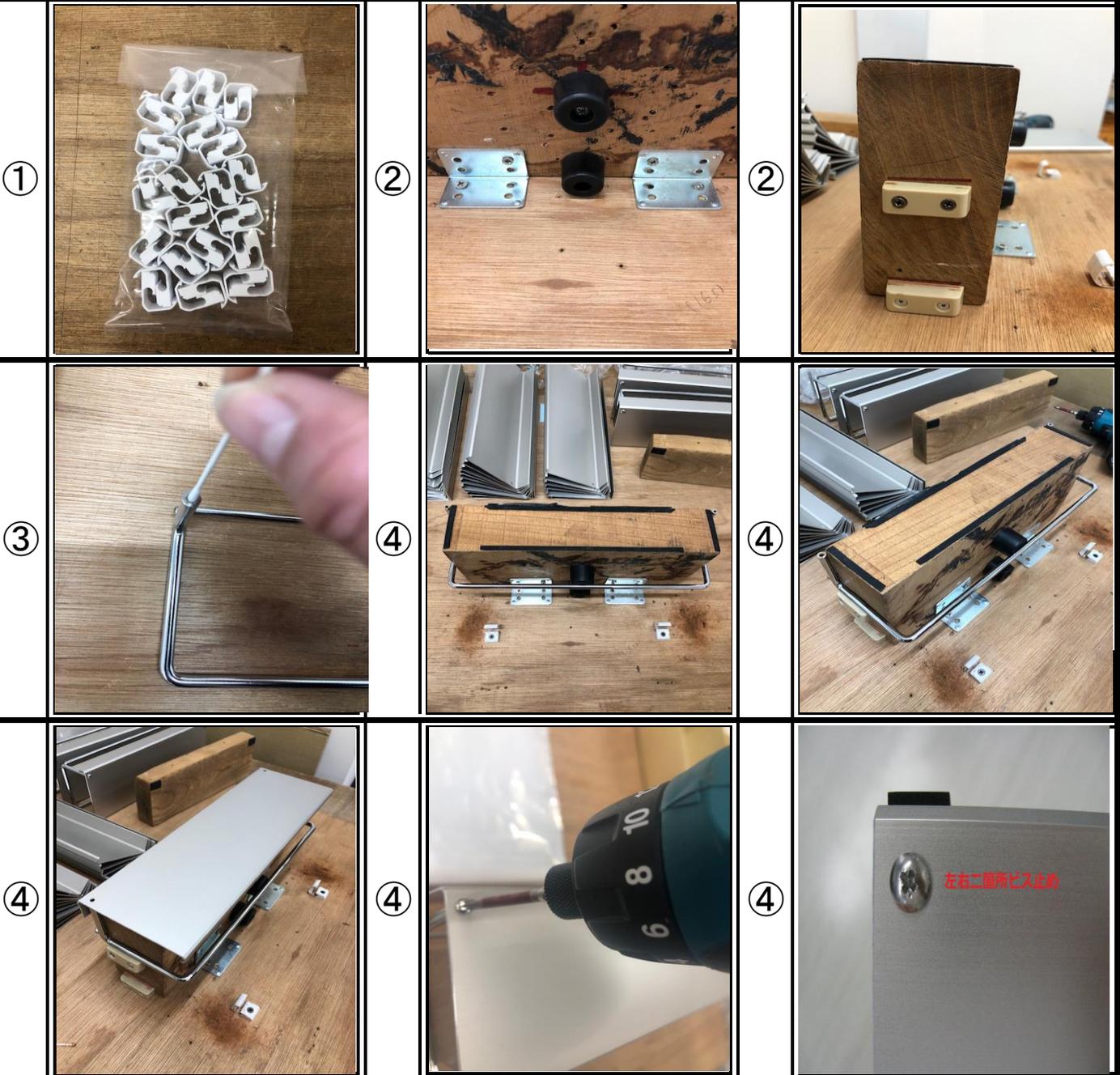
↑ 完成品何個当たりの所要時間が記載

# ACTアシェルフ 小

作業工程

- ① ワイヤークランプキャップを成形不良がないか確認し、ポリ袋120X230に40個入れ、一つ折して1ヶ所セロテープ止め。
- ② 治具のブッシュ1ヶ所と左右のキャッチ2カ所を付いていなければ取り付ける。  
(ACTアシェルフ「大」と兼用の治具の為、「小」用の仕様にする。)
- ③ 落下防止バーの表面に傷や汚れ等ないか目視で検査し、ビス穴にサビの粉が入っていないかトントンと3回下に向けてたたく。粉が出てこなければOK。出てきたらビス穴を綿棒で綺麗にする。
- ④ 落下防止バーを治具にはめ、その上にアルミレを乗せトラス小ネジ ISO 3X8 SUSを電動ドライバーで2ヶ所閉める。(強度10)  
(左を半分くらい締めてから、右を奥まで締めた後、もう1度左を奥まで締める。)
- ⑤ 治具からはずし、きちんと締まってガタつきがないか手で確認する。

## 参考写真



# ACTアシェルフ 小

作業工程

- ⑥ ⑤を治具のワイヤークランプキャップに固定し、アルミレの下から木の治具を当て、隙間がないか検査する。  
隙間が2ミリ以上なら、少し手でアルミレを広げる。(力を入れすぎない事。)
- ⑦ アルミレの背面にファニサーブを左右2カ所貼る。(隙間1ミリを守る事。)
- ⑧ ビスが2カ所、ファニサーブが2カ所に付いている事を確認する。
- ⑨ 指紋などついていたらスミス手袋で拭き取る。
- ⑩ ホリ袋16号(340x480)に入れ、袋を縦半分に折り、口をグルグルとねじりバックシーラーで閉じる。
- ⑪ ダンボールに仕切りパッドをあらかじめ3枚入れ、⑩の袋の頭を折り入れながら、20台が同じ向きになる様に入れる。
- ⑫ ①の1袋を⑪の中の1台にセロテープ止め。(場所の指定なし。)
- ⑬ ⑫をOPPテープ(透明)止め。  
ナナラベル【大袋・大箱用】24枚シールを側面右上に貼る。

## 参考写真

