

加工手順書

得意先 12381 トーヨーキッチン&リビング株式会社

初回作成年月日 2012年 1月 19日

品番	88068040	品名	転倒防止パーツビスセット ZDC脚用
備考			

子部 品目	品番	品名	取数	
	ア	86061405	タッピング Aバインド 4x16 六価クロメート	6
	イ	86062862	六角穴付ホーローネジ 棒先 M4x6 六価クロメート	1
	ウ	86063201	タッピング ワッシャーヘッド M4x40 SUS	1
	エ	88068029	転倒防止パーツ P9JXP-TB12 真鍮 (CR)	1
	オ	88945050	ホリ袋 0045X50X100 (5000入)	1
	カ	88945230	ホリ袋 004X230X350	1/100
	キ	88999925	品名シール(2階のレスプリプリンター)	1/100
	ク			
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
ス				
セ				
ソ				
タ				

使用工具・消耗品

シーラー・OPPテープ(透明)

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)
100セット 当たり 30分

品質管理室	物流加工担当者	営業担当者	作成者
印	相合	岩田	相合

↑ 完成品何個当たりの所要時間が記載

転倒防止パーツセット ZDC脚用

作業工程	①	タッピング Aバインド` 4x16 六価クロメート 6本と
		六角穴付ホーローネジ 棒先 M4x6 六価クロメート 1個と
		タッピング ワッシャーヘッド` M4x40 SUS 1本と
		転倒防止パーツ P9JXP-TB12 真鍮 (CR) 1個を
		ポリ袋50X100に入れ、シーラー止め。
	②	ポリ袋230X350に①を100セット入れ、口を結ぶ。
		品名シール(レスプリ)を貼る。
		※OPPテープ(透明)止めもOK。大袋梱包指定無し。

参考写真

①		②		② ✖	