

加工手順書

得意先

加藤木材工業株式会社

初回作成年月日

2017年

5月

26日

品番1	76092016	品名	L金具 白【6個セット】(ELANGLE6i)
備考			

子 部 品 目	品番	品名	取数	
	ア	76092010	ダイキャスト L金具 20X55 白	6
	イ	86063316	タッピング 丸皿 3X16 ユニクロ(白頭)	12
	ウ	86063340	タッピング 丸皿 3X40 ユニクロ(白頭)	12
	エ	88945065	ポリ袋 005X65X100 (5000入)	2
	オ	88947110	ポリ袋 007X100X230 (1000入)	1
	カ	88999923	品名シール【大箱用】(2階のレスブリプリンター)	1/50
	キ			
	ク			
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
ス				
セ				
ソ				
タ				

使用工具・消耗品

ホチキス・OPPテープ(透明)

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者
2019.10.4	タッピングビス8本入りをバラへ変更	岩田	相合

作業時間(目安)
100セット当たり 65分

品質管理責任者	物流加工担当者	営業担当者	作成者
印	相合	岩田	後藤

↑完成品何個当たりの所要時間が記載

L金具 白【6個セット】(ELANGLE6i)

作業 工程	①	タッピング丸皿 3X16 ユニコロ(白頭)をポリ袋65X100に12本入れ、 二つ折Bにして1ヶ所ホチキス止め。
	②	タッピング丸皿 3X40 ユニコロ(白頭)をポリ袋65X100に12本入れ、 二つ折Bにして1ヶ所ホチキス止め。
	③	L金具 6個と①、②の各1セットをポリ袋100X230に入れ、 二つ折Bにして1ヶ所ホチキス止め。
	④	L金具の入荷時の箱(ムラコシ)に③を50セット入れ、OPPテープ(透明)止め。 (1段横向き8袋X5段と一番上は横向き6袋X1段、 真ん中縦向き4袋【赤枠部分】)
		品名シール(レスプリ【大箱用】)を貼る。
		※大箱・入数は統一する事。(変更時は営業へ連絡する事。)

参考写真

①		②		③	
③		④		④	
④					