

加工手順書

得意先

積水化成成品工業株式会社

初回作成年月日

2009 年 10 月 2 日

| | | | |
|----|----------|----|--------------------------------|
| 品番 | 56251848 | 品名 | アンダーミラージョイナー 袋入 1848ミリ B1アルマイト |
| 備考 | | | |

| 子 部 品 目 | 品番 | 品名 | 取数 | |
|------------------|----|----------|---------------------------------|------|
| | ア | 56250705 | アンダーミラージョイナー用ダンボール 1215X185X120 | 1/25 |
| | イ | 56251840 | アンダーミラージョイナー 1848ミリ B1アルマイト | 1 |
| | ウ | 88999254 | ナナラベル 24枚シール | 1 |
| | エ | 88999905 | ポリチューブ0.05X50X500M | 2 |
| | オ | 88999923 | 品名シール【大箱用】(レスプリプリンター) | 1/50 |
| | カ | | | |
| | キ | | | |
| | ク | | | |
| | ケ | | | |
| | コ | | | |
| | サ | | | |
| | シ | | | |
| ス | | | | |
| セ | | | | |
| ソ | | | | |
| タ | | | | |

使用工具・消耗品

セロテープ・カッター・メジャー

更新履歴

| 更新年月日 | 更新内容 |
|-----------|---------------------------|
| 2021.1.18 | 品名シール【大箱用】(レスプリプリンター)を追加。 |
| | |
| | |
| | |

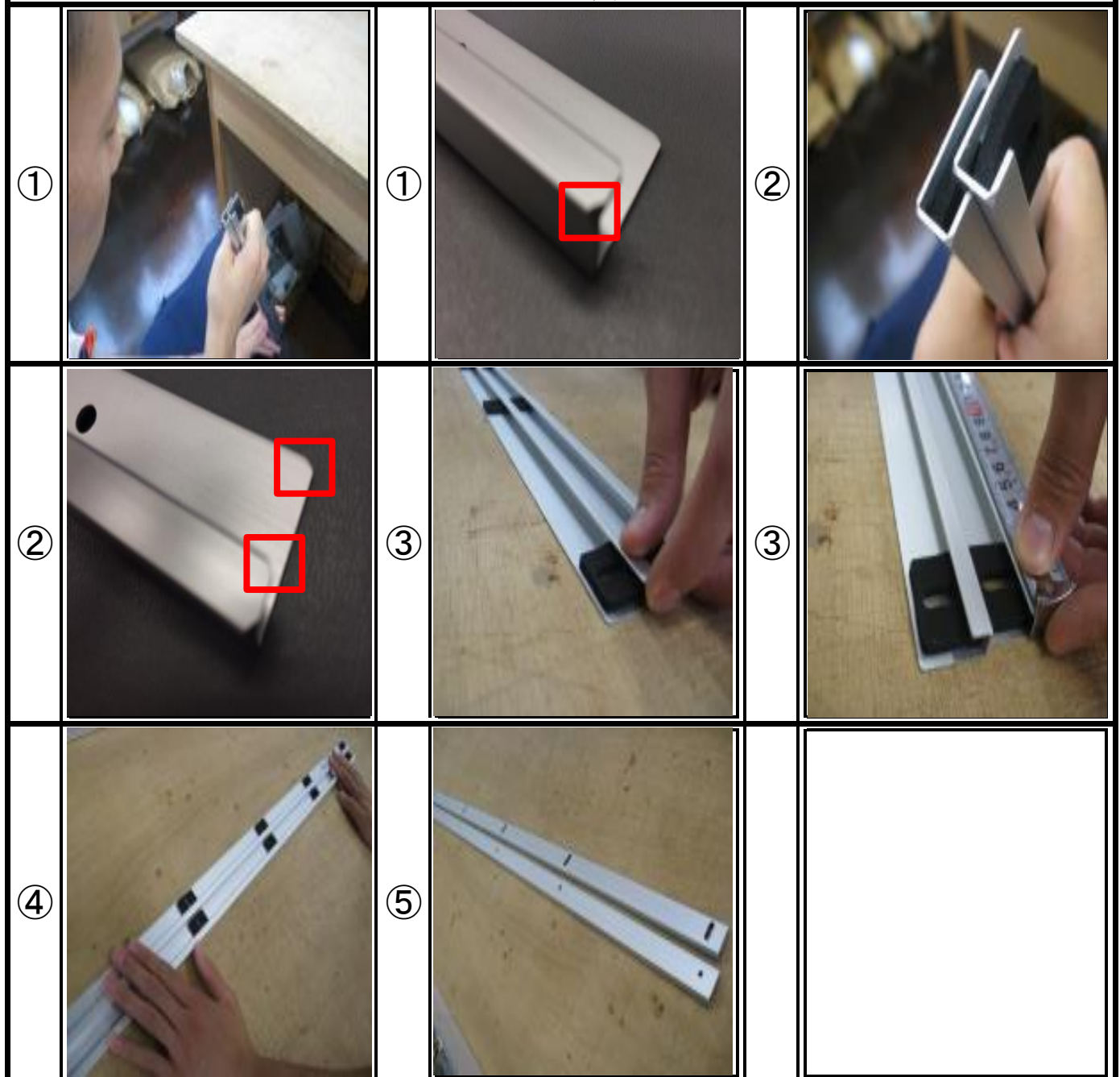
| | | | | |
|-------------|-------|---------|-------|-----|
| 作業時間(目安) | 品質管理室 | 物流加工担当者 | 営業担当者 | 作成者 |
| 2セット 当たり 1分 | 印 | 関山 | 青木 | 相合 |

↑ 完成品何個当たりの所要時間が記載

アンダーミラージョイナー 袋入 1848ミリ B1アルマイト

| | | |
|----------|---|-------------------------------------|
| 作業 工程 | ① | 1セット(長穴・丸穴)を手に持ちサイトの面取りが出来ているか確認する。 |
| | ② | 指で触りながら前面と背面のR面取りが出来ているか確認する。 |
| | ③ | 全寸と穴ピッチを専用治具で検品する。 |
| | ④ | 全体的に目視で傷を確認する。 |
| | ⑤ | ※ 1セットが、長穴・丸穴と間違っていないか確認する。 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |








参考写真



アンダーミラージョイナー 袋入 1848ミリ B1アルマイト

| | | |
|------|---|---|
| 作業工程 | ⑥ | 1セット(長穴1本と丸穴1本)を写真の様に重ねる。 |
| | ⑦ | 予めカットしていたビニールチューブに⑥を入れる。 |
| | ⑧ | 裏側にビニールチューブを織り込み、1ヶ所セロテープ止め。 |
| | ⑨ | ナナラベル 24枚シールを⑧の表の真ん中に貼る。 |
| | ⑩ | アンダーミラージョイナー用ダンボールを繋ぎ合わせ、OPPテープ(透明)十文字止め。 |
| | | ⑨を50セット入れ、OPPテープ(透明)H貼り。 |
| | | 品名シール(レスプリ【大箱用】)を貼る。 |
| | | |
| | | |
| | | |

参考写真

| | | | | | |
|---|---|---|--|---|---|
| ⑥ |  | ⑦ |  | ⑧ |  |
| ⑧ |  | ⑨ |  | ⑨ |  |
| ⑩ |  | | | | |