

加工手順書

得意先

積水化成成品工業株式会社

初回作成年月日

2009 年 10 月 2 日

品番	56251348	品名	アンダーミラージョイナー 袋入 1348ミリ B1アルマイト
備考			

子 部 品 目	品番	品名	取数	
	ア	56250715	アンダーミラージョイナー用ダンボール 765X185X120	1/25
	イ	56251340	アンダーミラージョイナー 1348ミリ B1アルマイト	1
	ウ	88999254	ナナラベル 24枚シール	1
	エ	88999905	ポリチューブ0.05X50X500M	1.5
	オ	88999923	品名シール【大箱用】(レスプリプリンター)	1/50
	カ			
	キ			
	ク			
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
ス				
セ				
ソ				
タ				

使用工具・消耗品

セロテープ・カッター・メジャー

更新履歴

更新年月日	更新内容
2021.1.18	品名シール【大箱用】(レスプリプリンター)を追加。

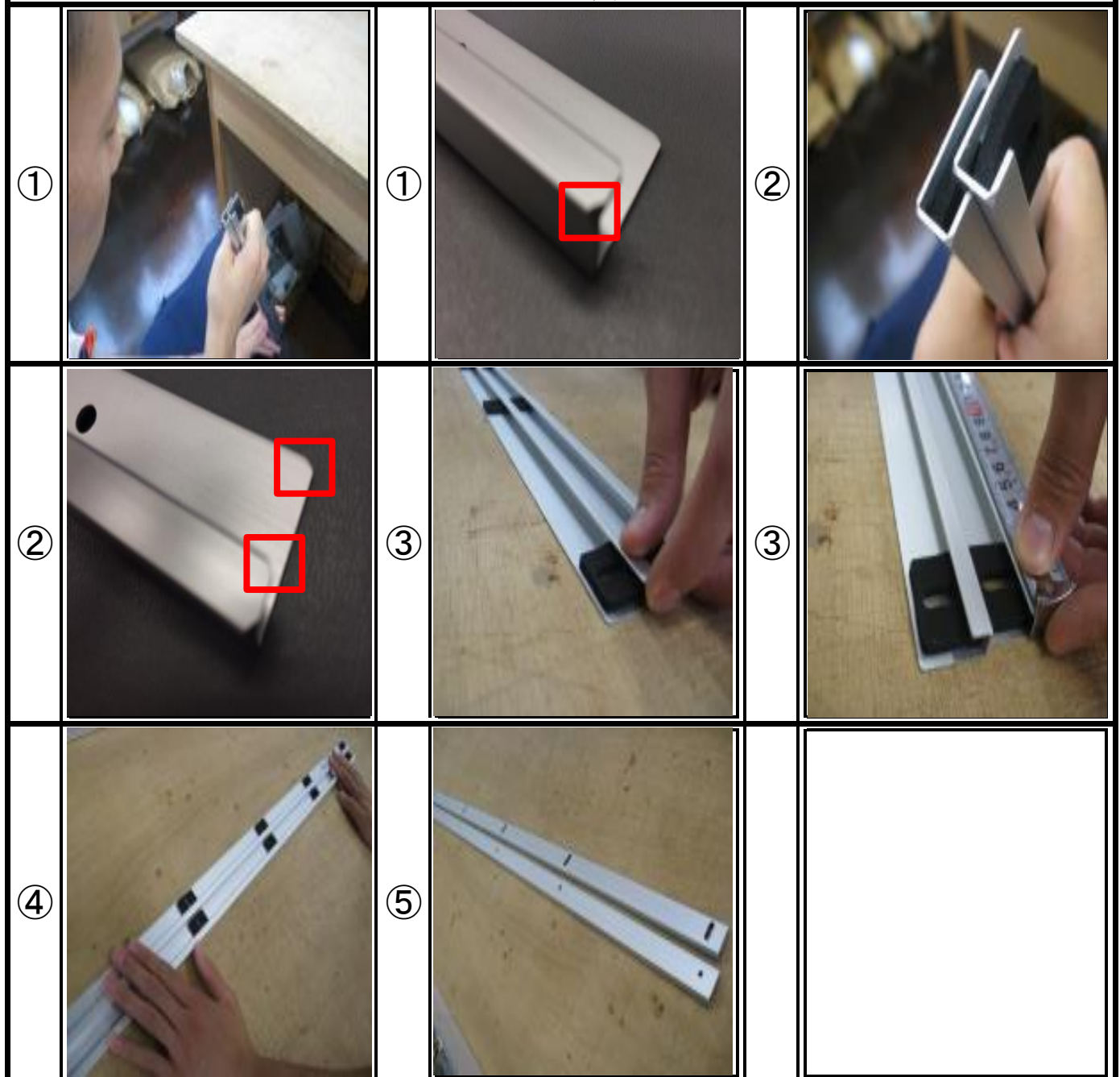
作業時間(目安)	品質管理室	物流加工担当者	営業担当者	作成者
2セット 当たり 1分	印	関山	青木	相合

↑ 完成品何個当たりの所要時間が記載

アンダーミラージョイナー 袋入 1348ミリ B1アルマイト

作業 工程	①	1セット(長穴・丸穴)を手に持ちサイトの面取りが出来ているか確認する。
	②	指で触りながら前面と背面のR面取りが出来ているか確認する。
	③	全寸と穴ピッチを専用治具で検品する。
	④	全体的に目視で傷を確認する。
	⑤	※ 1セットが、長穴・丸穴と間違っていないか確認する。







参考写真



アンダーミラージョイナー 袋入 1348ミリ B1アルマイト

作業工程	⑥	1セット(長穴1本と丸穴1本)を写真の様に重ねる。
	⑦	予めカットしていたビニールチューブに⑥を入れる。
	⑧	裏側にビニールチューブを織り込み、1ヶ所セロテープ止め。
	⑨	ナナラベル 24枚シールを⑧の表の真ん中に貼る。
	⑩	アンダーミラージョイナー用ダンボールを繋ぎ合わせ、OPPテープ(透明)十文字止め。
		⑨を50セット入れ、OPPテープ(透明)H貼り。
		品名シール(レスプリ【大箱用】)を貼る。

参考写真

⑥		⑦		⑧	
⑧		⑨		⑨	
⑩	