

加工手順書

得意先

トラス株式会社

初回作成年月日

2017 年 4 月

24 日

品番1	55491462	品名	14オイルガードTRXビス・ビットSET
備考 ※1			

子 部 品 目	品番	品名	取数	
	ア	55491495	APヘックスローブビット T10	1
	イ	86143418	TRXタンパーナベ ISO M 3X18 SUS	2
	ウ	88945050	ホリ袋 0045X50X100 (5000入)	1
	エ	88945230	ホリ袋 004X230X350	1/100
	オ	88999925	品名シール(レスプリフリンター)	1/100
	カ			
	キ			
	ク			
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
	ス			
セ				
ソ				
タ				

使用工具・消耗品

ホチキス

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)

100袋当たり 45分

品質管理責任者	物流加工担当者	営業担当者	作成者
	相合	青木	虎沢

↑完成品何個当たりの所要時間が記載

14オイルガード`TRXビス・ビットSET

作業工程	①	APヘックスローブビットの先端に穴が開いているかを確認する。
	②	APヘックスローブビット 1個 とTRXタンパーナベ ISO M 3X18 SUS 2本を ポリ袋50X100に入れ、二つ折Bにして1ヶ所ホチキス止め。
	③	ポリ袋230X350に②を100セット入れ、二つ折Bにして2ヶ所ホチキス止め。 品名シール(レスフリ)を貼る。

参考写真

①		
②		
③		