

# 加工手順書

得意先 株式会社アトール(LIXIL有償支給)

初回作成年月日 2017年 9月 7日

品番1	55235145	品名	KF-MTP-SK
備考			

子 部 品 目	品番	品名	取数	
	ア	55235140	固定金具 K-303U 6ミリ 六価クロメート	2
	イ	86036625	プラス皿 ISO 6X25 SUS	2
	ウ	86061513	タッピング トラス 5X12 SUS	4
	エ	88945050	ポリ袋 0045X50X100 (5000入)	2
	オ	88945080	ポリ袋 0045X80X130 (2000入)	1
	カ	88999254	ナナラベル 24枚シール	1
	キ	88999923	品名シール【大箱用】(レスプリプリンター)	1/150
	ク	89000009	段ボールK5/K5A・F260x205x165(TOTO様向)梱包箱	1/150
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
ス				
セ				
ソ				
タ				

使用工具・消耗品

ホチキス・OPPテープ(透明)

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者
2018.03.28	ナナラベル 24枚シール を追加	青木	木村
2019.05.25	半ケースを追加、および手順変更。	青木	木村
2020.09.28	大箱入数、段ボールを変更。	青木	木村

作業時間(目安)
150 セット 当たり 70 分








品質管理室	物流加工担当者	営業担当者	作成者
印	関山	青木	新海

↑完成品何個当たりの所要時間が記載

# KF-MTP-SK

作業工程	①	ポリ袋80X130にナナラベル24枚シールを貼る。
	②	プラス皿 ISO 6X25 SUS 2本をポリ袋50X100に入れ、 二つ折Bにして1ヶ所ホチキス止め。
	③	タッピング トラス 5X12 SUS 4本をポリ袋50X100に入れ、 二つ折Bにして1ヶ所ホチキス止め。
	④	固定金具 K-303U 6ミリ 六価クロメート 2個と②、③の1セットずつを ポリ袋80X130に入れ、二つ折Bにして1ヶ所ホチキス止め。
	⑤	段ボールに④を150セット入れ、OPPテープ(透明)H貼り。 品名シール(レスプリ【大箱用】)を貼る。

## 参考写真

①		②		③	
④		④		⑤	
⑤		⑤	