

# 加工手順書

得意先

株式会社パモウナ高富工場

初回作成年月日

2017年 5月

31日

品番1	10035124	品名	袋入(トラス 4X25 YC 2本入)
備考			

子部品目	品番	品名	取数	
	ア	86114250	トラスビス ISO 4X25 ユニクロ	2
	イ	88945050	ホリ袋 0045X50X100 (5000入)	1
	ウ	88945345	ホリ袋 004X300X450	1/500
	エ	88999925	品名シール(2階のレスプリプリンター)	1/500
	オ			
	カ			
	キ			
	ク			
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
ス				
セ				
ソ				
タ				

使用工具・消耗品

シーラー・千枚通し

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)
1000セット 当たり 130分

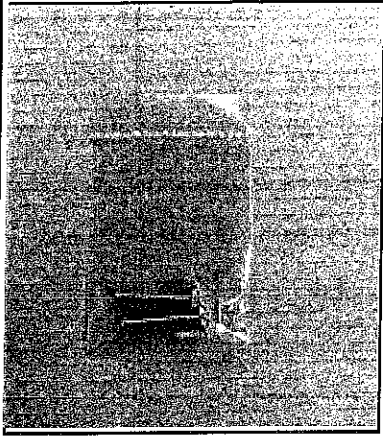
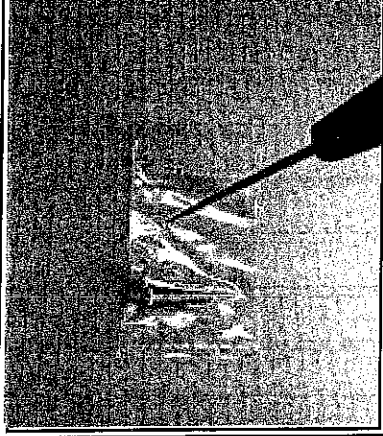
品質管理責任者	物流加工担当者	営業担当者	作成者
印	相合	川嶋	後藤

↑完成品何個当たりの所要時間が記載

# 袋入(トラス 4X25 YC 2本入)

作業 工程	① トラスビス ISO 4X25 2本をホリ袋50X100に入れ、シーラー止め。
	② ①を千枚通しで差し、空気を抜く。
	③ ホリ袋300X450に②を500セット入れ、口を結ぶ。
	品名シール(レスプリ)を貼る。

## 参考写真

①		②		③	