

加工手順書

得意先

ジャニス工業株式会社

初回作成年月日

2019年

3月

18日

品番1	67001210	品名	樹脂製タオルハンガー【NA121】白
備考			

子 部 品 目	品番	品名	取数	
	ア	67001209	タオルハンガー NA121 白 本体・ベース部品	1
	イ	67001235	取説[A4単色]NA121樹脂タオルハンガー用	1
	ウ	86061495	タッピングAナベ 4X25 SUS	2
	エ	86064019	タッピング B-1 ナベ 4X20 SUS	2
	オ	88945050	ポリ袋 0045X50X100 (5000入)	2
	カ	88945156	ポリ袋 004X150X260 (1000入)	1
	キ	88999252	ナナラベル 12枚シール	1
	ク	88999260	ナナラベル【大袋・大箱用】12枚シール	1/50
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
	ス			
	セ			
ソ				
タ				

使用工具・消耗品

セロテープ・スルス手袋・OPPテープ(透明)

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)

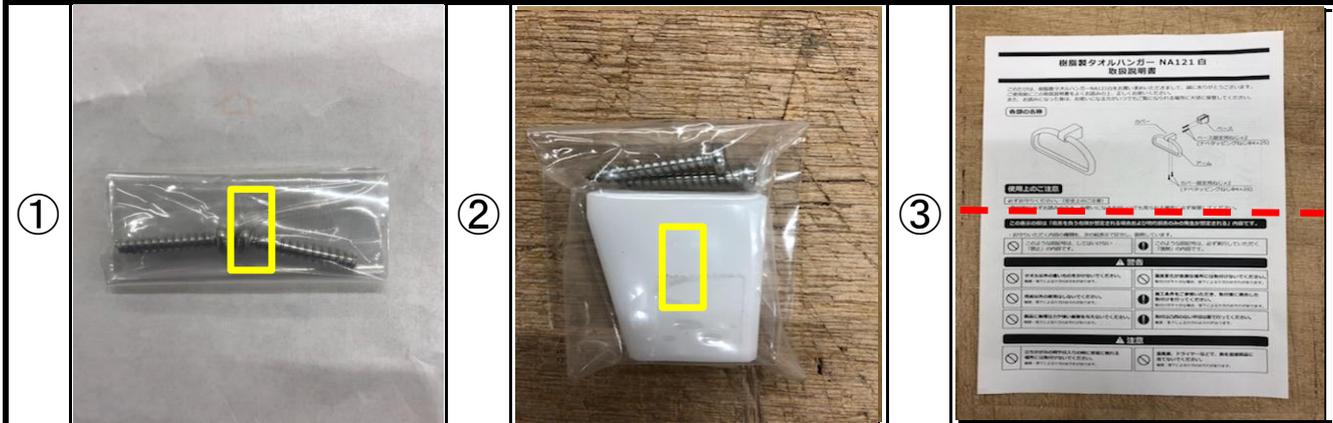
10個 当たり 10分

品質管理責任者	物流加工担当者	営業担当者	作成者
印	関山	青木	木村

樹脂製タオルハンガー【NA121】白

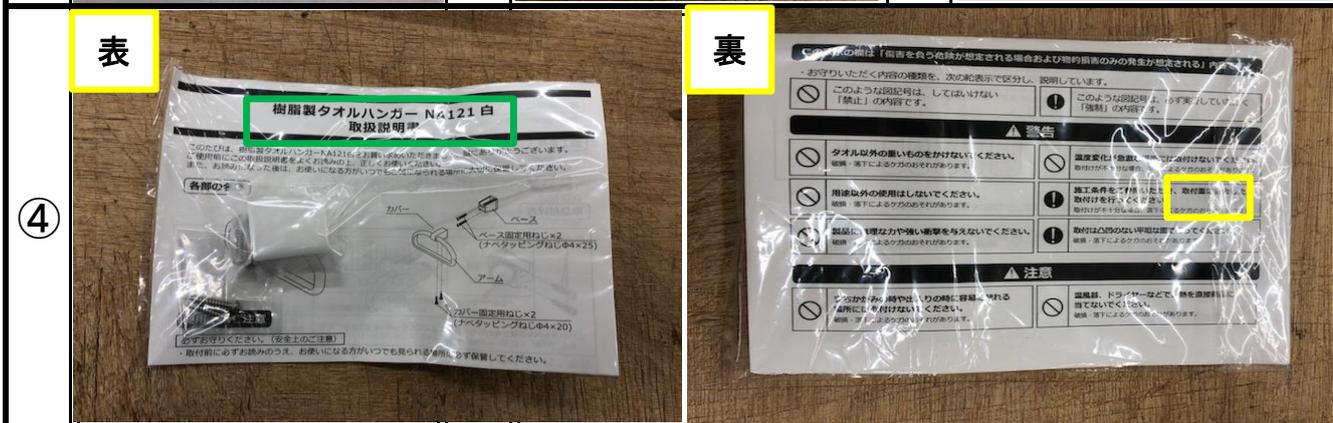
作業工程	①	タッピング B-1 ナベ 4X20 SUS 2本をポリ袋50X100に入れ、 二回折り畳み1ヶ所セロテープ止め。
	②	タオルハンガー NA121 白 ベース部品 1個とタッピングAナベ 4X25 SUS 2本を ベース部品の入荷時の袋に入れ、二つ折Aにして1ヶ所セロテープ止め。 ※入荷時に袋に入っていない時は、ポリ袋50X100に入れる。
	③	取説[A4単色]NA121樹脂製タオルハンガー用を二つ折にする。
	④	①、②、③をポリ袋150X260に入れ、一つ折にして1ヶ所セロテープ止め。 (品名表示「緑枠」が表面になる様に入れる事。)
	⑤	入荷時の小箱に④を写真の向きで入れる。

参考写真



表

裏



樹脂製タオルハンガー【NA121】白

作業工程

- ⑥ タオルハンガー NA121 白 本体の向きの確認をする。
赤丸印の部分に丸跡がある。
- ⑦ ⑥を元のポリ袋に戻し、元の小箱に⑤に入れる。
(タオルハンガーのポリ袋と小箱はセロテープ止め無し。)
- ⑧ ナナラベル 12枚シールを側面に貼る。
- ⑨ 元の大箱ダンボールに⑧を50セット入れ、OPPテープ(透明)H貼り。
ナナラベル【大袋・大箱用】12枚シールを貼る。

参考写真

