

加工手順書

得意先

株式会社 松山製作所

初回作成年月日

2017年

7月

11日

品番	26521457	品名	フェルトt2-φ30 黒 (4個袋詰)
備考			

子 部 品 目	品番	品名	取数	
	ア	26521456	フェルトφ30黒 両面テープ付 完全カット	4
	イ	88945065	ポリ袋 005x65x100(5000入)	1
	ウ	88999923	品名シール【大箱用】(2階のレスプリプリンター)	1/250
	エ	89000043	#半ケース(SS)C5/C5 AF 265x210x175罫線入	1/250
	オ			
	カ			
	キ			
	ク			
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
ス				
セ				
ソ				
タ				

使用工具・消耗品

シーラー・OPPテープ(透明)

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)

250セット 当たり 45分

品質管理室 | 物流加工担当者 | 営業担当者 | 作成者

印

相合

岩田

相合

↑ 完成品何個当たりの所要時間が記載

フェルト2-φ30 黒 (4個袋詰)

作業工程	①	ホリ袋65X100 1枚とフェルト4個。
	②	左＝フェルト面、右＝接着面シート面。
	③	フェルト面同士で2枚ずつ重ねて4枚をホリ袋65X100に入れる。 (シート面が外側にくるように入れると入れやすい。強制ではない。)
	④	シーラー止め。
	⑤	#半ケース(SS)に一段目150セット、二段目100セットを詰めて合計250セット入れる。 (ファニサーバが折れないように入れれば、並べなくても良い。)
		品名シール(レスプリ【大箱用】)を貼る。
		OPPテープ(透明)止め。

参考写真

①		②	<div style="text-align: center;">接着面シート面</div>  <div style="text-align: center;">フェルト面</div>	③	
③		④		⑤	
⑥					