

加工手順書

得意先 株式会社トヨーキッチンスタイル外注インテリア部

初回作成年月日 2017年 5月 26日

品番1	88068028	品名	転倒防止パーツ P9JXP-TB12C ビス付 CR
備考			

子部品目	品番	品名	取数	
	ア	86062862	六角穴付ホローネジ 棒先 M4x6 六価クロメート	2
	イ	86063201	タッピング ナベ ワッシャーヘッド M4x40 SUS	1
	ウ	88068029	転倒防止パーツ P9JXP-TB12 真鍮 (CR)	1
	エ	88945050	ホリ袋 0045X50X100 (5000入)	1
	オ	88945230	ホリ袋 004X230X350	1/100
	カ	88999923	品名シール【大箱用】(2階のレスプリプリンター)	1/1000
	キ	88999925	品名シール(2階のレスプリプリンター)	1/100
	ク	89000018	#タバコ Bケース (NO.12) 罫線1本入	1/1000
	ケ			
	コ			
	サ			
	シ			
	ス			
セ				
ソ				
タ				

使用工具・消耗品

シーラー・セロテープ

更新履歴

更新年月日	更新内容	営業担当者	作成者

作業時間(目安)
100袋当たり 60分

品質管理責任者	物流加工担当者	営業担当者	作成者
印	相合	岩田	虎沢

↑完成品何個当たりの所要時間が記載

転倒防止パーツ P9JXP-TB12C ビス付 CR

作業工程	①	ホーローネジ 2本、ワッシャーヘッド M4X40 1本、転倒防止パーツ CR 1個を ポリ袋50X100に入れ、シーラー止め。
	②	ポリ袋230X350に①を100袋入れ、二つ折Bにして2ヶ所セロテープ止め。 品名シール(レスフリ)を貼る。
	③	#タバコケースに②を10袋(1000セット)入れ、OPPテープ(透明)止め。 品名シール(レスフリ【大箱用】)を貼る。

参考写真

①		①		②	
③					